

Technische Information Duckausgleichsstation für Trinkwassernetze DAS



Einsatzzweck: Versorgung von Trinkwassernetzen/-Bereichen aus Bereichen mit höherem oder niedrigerem Druck durch Druckerhöhung oder Druckminderung

Der Aufbau besteht aus zwei Sektionen

1. Abteil für Zubehör (Schläuche, Standrohr, etc.) vorn
2. Sektion mit Druckausgleichsanlage und Desinfektionsanlage



linke Seite:

- Druckerhöhungsanlage mit Bedienelemente und Schaltschrank
- Boxen für Zubehör und Verbrauchsmaterial
- Desinfektionsanlage (Option)
- Stecker, Steckdose
- Rollladen über gesamte Breite
- Abstellstütze



rechte Seite:

- Durchflussmesser
- Membranbehälter
- Sicherheitsventil
- Heizung 1.000 W
- Stauraum vorn
- Rollladen über gesamte Breite
- Abstellstütze



Heck:

- Druckminderer
- Anschlüsse Storz C
- Saug- und Druckanschluß im Bild rechts
- Anschluß Druckerhöhung im Bild links
- Anschluß Druckminderung Mitte

Heck:

- 2 Klappen über gesamte Breite
- Bei Betrieb:
- Schläuche werden durch Blende (braun) herausgeführt
- Diese wird durch die abgeschlossene obere Klappe gesichert, Seiten sind geschlossen
- untere Klappe wird durch Ketten gehalten und dient als Schlauchauflage

3 Abbildungen unten: Desinfektionssystem (Option)



Technische Daten im Überblick:

Zul. Gesamtgewicht: 1.300 kg
 Gesamtlänge Anhänger: 4,61 m
 Gesamthöhe Anhänger: 2,10 m
 Wellenleistung Pumpe P2: 11,5 kW
 max. Förderhöhe: 60 m
 max. Förderleistung: 60 m³/h
 Nennweite Verrohrung: DN 80
 Druckstufe: PN 16
 erforderlicher Vordruck für Betrieb: 0,5 bar

Heizung: 1,0 kW
 Konzept kann im Rahmen der technischen Möglichkeiten an Kundenwünsche angepasst werden

